

# SMAR PLASTYCZNY SILFA-T



INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI – PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY W RADOMIU  
ul. K. Pułaskiego 6/10, 26-600 Radom, tel. +48 364 42 41, fax +48 364 47 60  
instytut@itee.radom.pl, www.itee.radom.pl

**S**mar plastyczny SILFA-T jest wysokiej jakości smarem z zagęszczaczem nieorganicznym na bazie oleju syntetycznego. Rekomendowany jest do pracy w nisko- i średnioobrotowych łożyskach w maszynach i urządzeniach przemysłu spożywczego. Smar charakteryzuje się wysoką odpornością na proces utleniania i stabilnością oksydacyjną. Rekomendowany jest do pracy w zakresie od  $-40^{\circ}\text{C}$  do  $+180^{\circ}\text{C}$ .

Smar plastyczny SILFA-T posiada Świadectwo Jakości Zdrowotnej nr HŻ/D/1260/2013 wydane przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.

Smar SILFA-T rekomendowany jest do stosowania w maszynach i urządzeniach przemysłu spożywczego, papierniczego, włókienniczego oraz wszędzie tam, gdzie stosowanie smarów ciemnych jest niedopuszczalne. Przede wszystkim do łożysk maszyn i urządzeń pracujących okresowo lub ciągle w wysokich temperaturach oraz narażonych na działanie czynników korozyjnych.

Smar plastyczny SILFA-T jest pakowany w pojemniki 0,10 kg, 0,25 kg i 0,5 kg.

Temperatura kroplenia:	246°C
Penetracja:	279
Klasa konsystencji wg NLGI:	2
Wydzielanie oleju ze smaru:	1,2%
Właściwości przeciwkorozyjne:	
▪ test EMCOR	0
▪ korozja na miedzi	1 a
Właściwości przeciwzużyciowe:	
▪ średnica śladu zużycia (1h/40 dN)	1,22 mm
Właściwości przeciwzatarciowe:	
▪ obciążenie zespawania	7848 N
Stabilność oksydacyjna:	43 h



Smar plastyczny SILFA-T

## KONTAKT

Zespół Marketingu  
innowacje@itee.radom.pl  
tel.: 48 36 49 211  
fax: 48 36 44 749



Innowacyjne Systemy Wspomagania Technicznego  
Zrównoważonego Rozwoju Gospodarki

## PROPOZYCJA MARKETINGOWA

➤ sprzedaż produktu ➤ licencja

