



STANOWISKO DO WYKRYWANIA WAD MATERIAŁOWYCH W PIERŚCIENIACH ŁOŻYSK TOCZNYCH



INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI – PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY W RADOMIU
ul. K. Pułaskiego 6/10, 26-600 Radom, tel. +48 364 42 41, fax +48 364 47 60
instytut@itee.radom.pl, www.itee.radom.pl

Stanowisko służy do automatycznego wykrywania powierzchniowych i podpowierzchniowych wad materiałowych w półwyrobach i wyrobach stalowych oraz selekcji braków w procesie produkcyjnym elementów łożysk tocznych.

Wyposażone jest w:

- system detekcyjno-pomiarowy z metodyką kontroli opartą o technikę defektoskopii nieniszczącej wykorzystującą metodę prądów wirowych z pomiarem w tzw. polu dalekim RFEC,
- system sterowania przeznaczony do współpracy z automatyczną linią do produkcji masowej.

Technologia defektoskopii: prądy wirowe

Badany obiekt: pierścień o średnicy
– wewnętrznej od 65 mm
– zewnętrznej do 160 mm

Wielkość wykrywanej wady podpowierzchniowej: ok. 0,5 mm³

Wydajność: 6 szt./min

Typ kontroli: 100%

Możliwość zaimplementowania w ciągu wytwarzania pierścieni wewnętrznych i zewnętrznych.



Widok ogólny stanowiska



Konfiguracja głowic skanujących

KONTAKT

Zespół Marketingu
innowacje@itee.radom.pl
tel.: 48 36 49 211
fax: 48 36 44 749



Innowacyjne Systemy Wspomagania Technicznego
Zrównoważonego Rozwoju Gospodarki

PROPOZYCJA MARKETINGOWA

➤ sprzedaż produktu ➤ licencja

